



| СЕРИЯ Т | СЕРИЯ ES | СЕРИЯ С

# ROMI



## ИННОВАЦИИ + КАЧЕСТВО

### **ROMI: С 1930 является высокотехнологичным производством.**

С момента своего основания, компания ориентируется на создании продукции с использованием инновационных решений, которые гарантируют его технологическое лидерство среди крупных производителей на рынке станков. Промышленный комплекс ROMI является одним из самых современных и производительных в сегменте металлообрабатывающего оборудования, термопластавтоматов и литья.

### **Постоянные инвестиции в R&D позволяют выпускать продукцию с использованием самых современных технологий.**

Использование этих технологий в станках Romi, обеспечивают высокую надежность, точность, эффективность и гибкость для множества процессов обработки. R & D отдел компании ROMI ориентирован на повышение конкурентоспособности продукции.

### **Оборудование поставляется не только в Бразилию, но и более чем в 60 стран по всему миру.**

Romi охватывает весь внутренний рынок благодаря своей дилерской сети и готовы предоставлять поддержку начиная с маркетинга и до послепродажного обслуживания. Romi является крупным игроком на международном рынке и представлена в США, Мексике и Европе, а также дилерская сеть Romi находится в ключевых точках по всему миру, что позволяет оказывать поддержку заказчикам на 5 континентах.

## СОДЕРЖАНИЕ

Серия T	.....	03
Серия ES	.....	03
Серия C	.....	03



## ROMI ES Серия



| ROMI ES-40 | ROMI ES-40A | ROMI ES-40B

### ТОКАРНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Токарные станки ES серии имеют широкий диапазон применения, а также высокую точность. Станки ES серии можно настроить максимально точно под решение требуемых задач.

Гибкость и производительность,  
возможность обработки деталей до Ø640 мм



#### ES-40

- Шпиндельная бабка: 18 скоростей, макс. 2 360 мин<sup>-1</sup>
- Торец шпинделя ASA L1, отверстие Ø 65 мм (2.56")
- Главный привод: 15 л.с. / 11,2 кВт

#### ES-40A

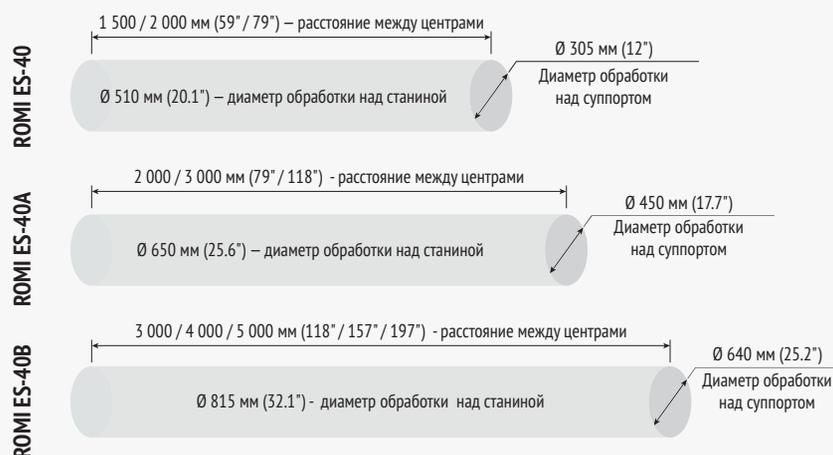
- Шпиндельная бабка: 18 скоростей, макс. 1 700 мин<sup>-1</sup>
- Торец шпинделя ASA L1, отверстие Ø 65 мм (2.56")
- Главный привод: 15 л.с. / 11,2 кВт

#### ES-40B

- Шпиндельная бабка: 18 скоростей, макс. 1 180 мин<sup>-1</sup>
- Торец шпинделя ASA L1, отверстие Ø 65 мм (2.56")
- Главный привод: 15 л.с. / 11,2 кВт

## ROMI ES-40 / ES-40A / ES-40B

### РАЗМЕРЫ ЗОНЫ ОБРАБОТКИ





### Станина

Двухстеночная конфигурация станины с рёбрами жёсткости обеспечивает высокую жёсткость. Направляющие станины подвергаются закалке и шлифовке, что позволяет достичь 450 единиц твердости по Бринеллю.



### Система защиты ходового вала и ШВП

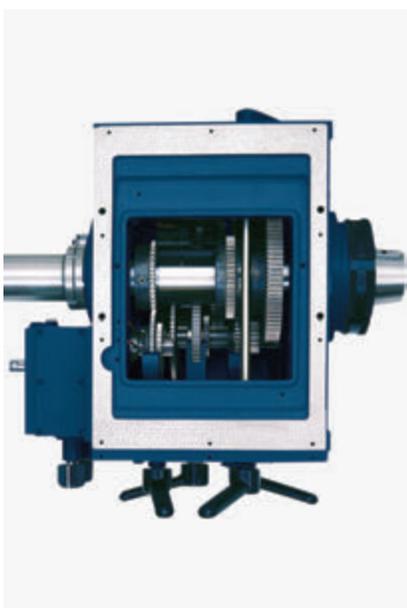
Система защиты препятствует контакту оператора с ходовым валом и ШВП, что позволяет избегать несчастных случаев и гарантирует безопасность работы.



### Каретка

Каретка станка имеет жесткую конструкцию и оснащена системой устранения люфта между гайкой и винтом поперечной подачи.

## ШПИНДЕЛЬНАЯ БАБКА И СТАНИНА



### Шпиндельная бабка

Валы и шестерни шлифуются и закаливаются, а после этого проходят динамическую балансировку, что позволяет обеспечить длительный срок службы станка.

### Тормозная система

Позволяет моментально остановить шпиндель и демонстрирует низкий уровень шума. Автоматическая система безопасности активирует тормоз в случае сбоя питания.

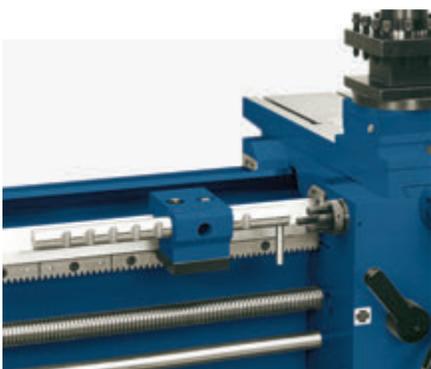




### Трансмиссия

Все шестерни сделаны из стали. Для переключения с метрической резьбы на дюймовую или с модульной на питчевую не требуется замена зубчатых колёс. Она потребует только, если необходимо переключиться с метрической или дюймовой на модульную и питчевую

## ТРАНСМИССИЯ



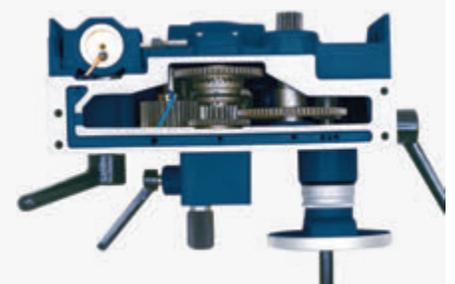
### Настраиваемый упор

Позволяет устанавливать упор на различных дистанциях для ускорения цикла обработки детали.



### Коробка скоростей

Широкий диапазон выбора подач и режимов нарезания резьбы. Валы и шестерни закалены и установлены в прецизионных подшипниках, что позволяет обеспечить бесперебойную работу и длительный срок службы.



### Фартук

Все валы и шестерни закаляются и работают в масляной ванне, таким образом обеспечивается плавность зацепления.



Технические характеристики		ROMI ES-40	ROMI ES-40A	ROMI ES-40B
<b>Общие характеристики</b>				
Высота центров	мм (дюйм)	250 (9.8)	325 (13)	420 (17)
Расстояние между центрами	м (дюйм)	1.5 / 2.0 (59 / 79)	2.0 / 3.0 (79 / 118)	3.0 / 4.0 / 5.0 (118 / 157 / 197)
Максимальный диаметр установки над станиной	мм (дюйм)	510 (20)	650 (26)	815 (32)
Максимальный диаметр установки над кареткой	мм (дюйм)	480 (19)	600 (24)	750 (30)
Максимальный диаметр установки над суппортом	мм (дюйм)	305 (12)	450 (18)	640 (25)
Максимальный диаметр установки над ГАПом	мм (дюйм)			1 080 (43)
Длина ГАПа	мм (дюйм)			260 (10)
Поперечное перемещение	мм (дюйм)	280 (11)	360 (14)	450 (18)
Перемещение каретки	мм (дюйм)	150 (5.9)	150 (5.9)	190 (7.5)
Сечение реза	мм (дюйм)	32 x 32 (1.3 x 1.3)	32 x 32 (1.3 x 1.3)	32 x 32 (1.3 x 1.3)
<b>Станина</b>				
Ширина	мм (дюйм)	380 (15)	380 (15)	380 (15)
Высота	мм (дюйм)	380 (15)	380 (15)	380 (15)
<b>Шпиндельная бабка</b>				
Торец шпинделя	ASA	L1	L1	L1
Диаметр отверстия в шпинделе	мм (дюйм)	65 (2.6) (A)	65 (2.6) (A)	65 (2.6)
Конус шпинделя	градусы	1° 26'	1° 26'	1° 26'
Переходная втулка	МК	5	5	5
Диаметр шпинделя под передний подшипник	мм (дюйм)	110 (4.3) (A)	110 (4.3) (A)	110 (4.3)
Число скоростей		18	18	18
Диапазон частот вращения	мин-1	32 а 2,360 (A)	23 а 1,700(A)	16 а 1,180
<b>Задняя бабка</b>				
Перемещение пиноли	мм (дюйм)	200 (7.9)	200 (7.9)	200 (7.9)
Диаметр пиноли	мм (дюйм)	88 (3.5)	88 (3.5)	88 (3.5)
Конус пиноли	МК	5	5	5
<b>Коробка скоростей</b>				
Продольная подача	мм/об	192 / 0.046 - 8.224	192 / 0.046 - 8.224	192 / 0.046 - 8.224
Поперечная подача	мм/об	192 / 0.022 - 3.984	192 / 0.022 - 3.984	192 / 0.022 - 3.984
Дюймовая резьба	fpp	97 / 42 - 0.5	97 / 42 - 0.5	97 / 42 - 0.5
Метрическая резьба	мм	96 / 0.4 - 56	96 / 0.4 - 56	96 / 0.4 - 56
Модульная резьба	Мод	96 / 0.1 - 14	96 / 0.1 - 14	96 / 0.1 - 14
Питчевая резьба	DP	96 / 168 - 2	96 / 168 - 2	96 / 168 - 2
Ходовой винт	fpp	4	4	4
<b>Мощность</b>				
Главный привод	л.с.	15	15	15
Насос для смазки (В)	л.с.	0.125	0.125	0.125
<b>Габариты и масса (примерно)</b>				
Размеры в плане	мм (дюйм)	(PMЦ 1.5*) 2 760 x 1 600 (109 x 63) (PMЦ 2.0*) 3 260 x 1 600 (128 x 63)	(PMЦ 2.0*) 3 260 x 1 600 (128 x 63) (PMЦ 3.0*) 4 260 x 1 600 (168 x 63)	(PMЦ 3.0*) 4 260 x 1 600 (168 x 63) (PMЦ 4.0*) 5 260 x 1 600 (207 x 63) (PMЦ 5.0*) 6 260 x 1 600 (246 x 63)
Масса	кг (фунты)	(PMЦ 1.5*) 3 300 (7,275) (PMЦ 2.0*) 3 800 (8,377)	(PMЦ 2.0*) 4 000 (8,818) (PMЦ 3.0*) 5 000 (11,023)	(PMЦ 3.0*) 5 200 (11,464) (PMЦ 4.0*) 6 200 (13,668) (PMЦ 5.0*) 7 200 (15,873)

(А) Опционально: шпиндель с отверстием Ø 104, торец CAMLOCK D1-11, диаметр под передний подшипник 140 мм и 18 скоростей 22.4 - 1 180 мин<sup>-1</sup>. (ROMI ES-40 / ROMI ES-40A)

(В) Опционально. (\*) PMЦ = расстояние между центрами (м)

#### Базовая комплектация

- Фартук
- Поддон для стружки
- Переходная втулка МК-5 для шпинделя
- Станина с ГАПом (ROMI ES-40B - 3 м, 4 м и 5 м)
- Ручная задняя бабка
- Торец шпинделя ASA L1, с отверстием Ø 65 мм (2.56")
- Документация
- Адаптация станка под различные электрические сети
- Комплект гаечных ключей
- Установочные элементы
- Стандартный окрас: голубой 10B-3/4 и серый RAL 7035
- Конус задней бабки МК-5 x 60°
- 8-и позиционный резцедержатель (ROMI ES-40B)
- 4-х позиционный резцедержатель
- Система безопасности по стандартам CE
- Передвижная защита рабочей зоны
- Защита патрона
- Широкий диапазон нарезания резьбы
- Трансмиссия с двумя конфигурациями нарезания резьбы
- Защита ШВП и ходового винта
- Асинхронный двигатель шпиндельной бабки с электромагнитным тормозом

#### Опциональное оснащение

- Маховички с нониусом на фартуке
- Маховички с нониусом на задней бабке
- Устройство точения конусов
- Подготовка под 390В/60Гц
- Пневматическая пиноль задней бабки
- Система подачи СОЖ
- Фланец под патрон Ø 210 мм Ø 250 мм, Ø 315мм и Ø 400 мм
- Рабочее освещение
- Следящий люнет с брызговыми наконечниками
- Неподвижный люнет с бронзовыми наконечниками
- Неподвижный люнет с роликами Ø 12 - Ø 150 мм
- Неподвижный люнет с роликами Ø 150 - Ø 300 мм
- Поводковый патрон Ø 250 мм
- Задний резцедержатель
- 4-х кулачковый патрон с независимыми кулачками Ø 400 мм (ROMI ES-40), Ø 500 мм (ROMI ES-40A) и Ø 600 мм (ROMI ES-40B)
- Универсальный патрон - Ø 250 мм - 3-х кулачковый патрон (Чугун), твердые кулачки - Ø 315 мм или Ø 400 мм - 3-х кулачковый патрон (сталь), твердые кулачки Ø 250 мм, Ø 315 мм или Ø 400 мм - 3-х кулачковый патрон (сталь), обратные кулачки
- Вращающийся центр МК-5
- 8 - и позиционный резцедержатель (ROMI ES-40 / ROMI ES-40A)
- Поворотная основа для 8-и позиционного резцедержателя (ROMI ES-40 / ROMI ES-40A)



## ROMI C Серия



| ROMI C 420 | ROMI C 510 | ROMI C 620 | ROMI C 680 | ROMI C 830 | ROMI C 1000

### ГИБКОСТЬ И ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Romi C серия с ЧПУ SIEMENS имеет широкий ассортимент моделей станков. Оборудование этой серии обладает оптимальной мощностью, надёжностью, а также высокой гибкостью в выборе требуемой конфигурации.



- Торцев шпинделя ASA A2-5" - 4 000 мин<sup>-1</sup>
- Главный привод: 12.5 л.с. / 9.0 кВт
- Ручная задняя бабка
- ЧПУ Siemens Sinumerik 828D



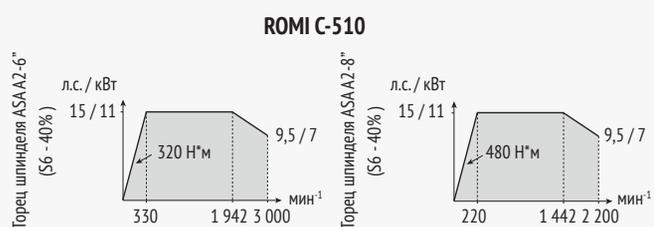
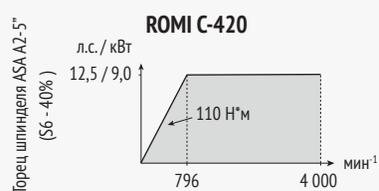
- Торцев шпинделя ASA A2-6" - 3 000 мин<sup>-1</sup> или
- Торцев шпинделя ASA A2-8" - 2 200 мин<sup>-1</sup>
- Главный привод: 15 л.с. / 11 кВт
- Ручная задняя бабка
- ЧПУ Siemens Sinumerik 828D

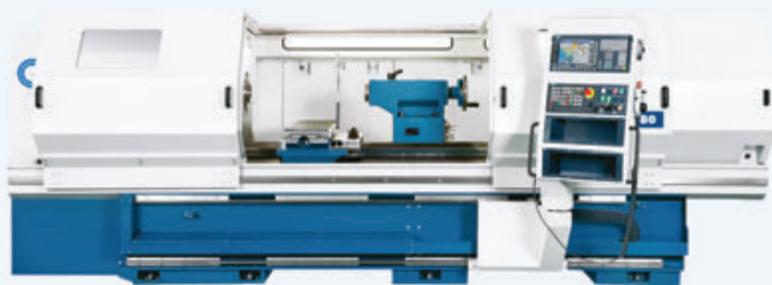
## ROMI C 420 / C 510

### РАЗМЕРЫ ЗОНЫ ОБРАБОТКИ



### ГРАФИК МОМЕНТОВ



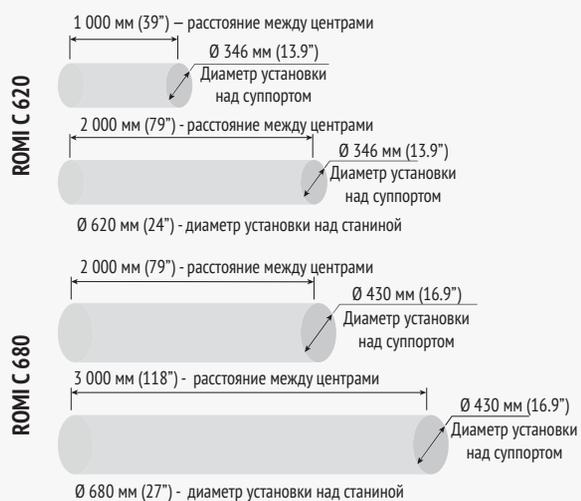


- Торцев шпинделя ASA A2-5" - 4 000 мин<sup>-1</sup>
- Главный привод: 12.5 л.с./ 9.0 кВт
- Ручная задняя бабка
- ЧПУ Siemens Sinumerik 828D

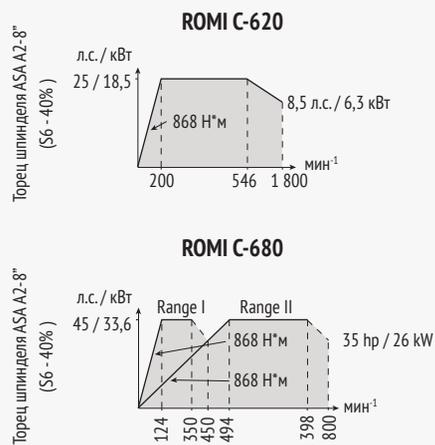
- Торцев шпинделя ASA A2-6" - 3 000 мин<sup>-1</sup> или
- Торцев шпинделя ASA A2-8" - 2 200 мин<sup>-1</sup>
- Главный привод: 15 л.с./ 11 кВт
- Ручная задняя бабка
- ЧПУ Siemens Sinumerik 828D

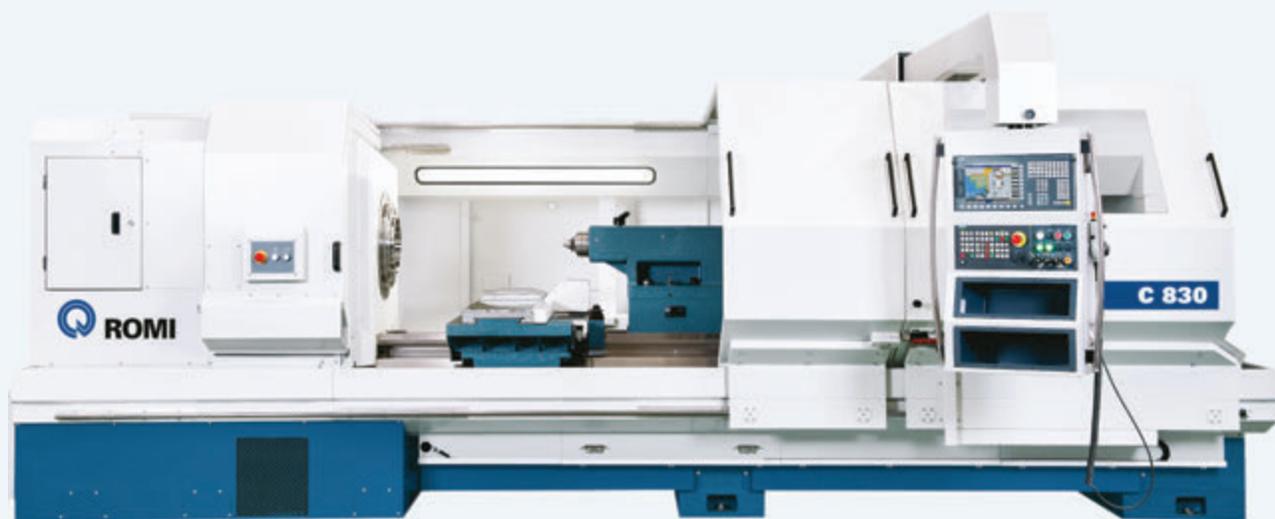
## ROMI C 620 / C 680

### РАЗМЕРЫ ЗОНЫ ОБРАБОТКИ



### ГРАФИК МОМЕНТОВ

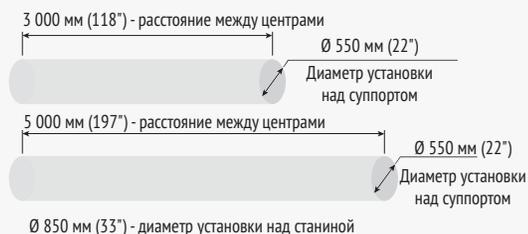




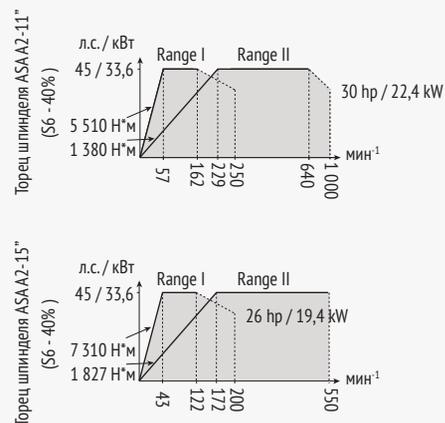
- Шпиндельная бабка с двумя диапазонами скоростей: 250 мин<sup>-1</sup> (диапазон 1) и 1 000 мин<sup>-1</sup> (диапазон 2) -ASA A2-11"
- Шпиндельная бабка с двумя диапазонами скоростей: 200 мин<sup>-1</sup> (диапазон 1) и 550 мин<sup>-1</sup> (диапазон 2) -ASA A2-15"
- Главный привод: 45 л.с. / 33.6 кВт
- Ручная задняя бабка
- ЧПУ Siemens Sinumerik 828D

## ROMI C 830

### РАЗМЕРЫ ЗОНЫ ОБРАБОТКИ



### ГРАФИК МОМЕНТОВ



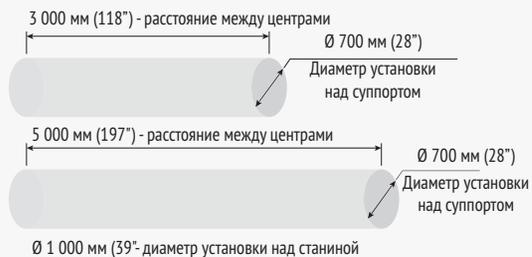
Высокая жесткость и мощность  
при силовом точении



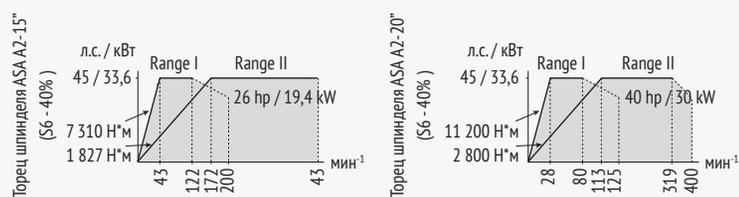
- Шпиндельная бабка с двумя диапазонами скоростей: 200 мин<sup>-1</sup> (диапазон 1) и 550 мин<sup>-1</sup> (диапазон 2) - ASA A2-15"
- Шпиндельная бабка с двумя диапазонами скоростей: 125 мин<sup>-1</sup> (диапазон 1) и 400 мин<sup>-1</sup> (диапазон 2) - ASA A2-20"
- Главный привод: 45 л.с. / 33.6 кВт
- Ручная задняя бабка
- ЧПУ Siemens Sinumerik 828D

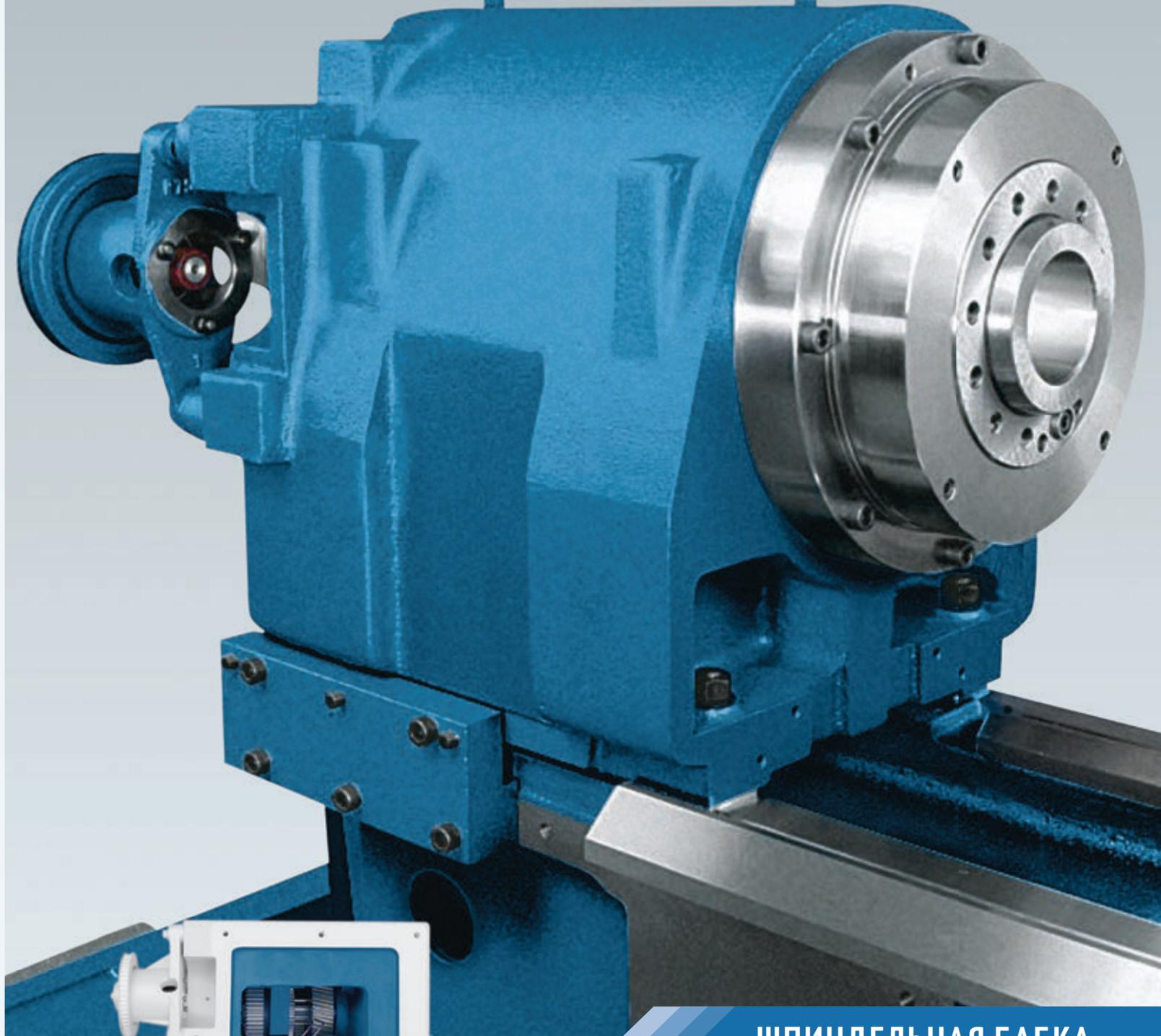
## ROMI C 1000

### РАЗМЕРЫ ЗОНЫ ОБРАБОТКИ

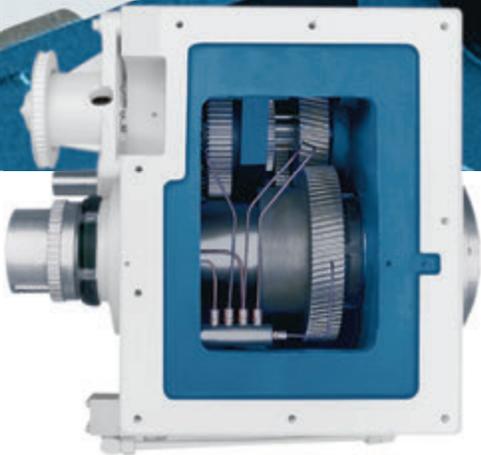


### ГРАФИК МОМЕНТОВ





## ШПИНДЕЛЬНАЯ БАБКА



**Шпиндельная бабка**  
ROMI C 420, C 510 и C 620

Шпиндель поддерживается высокоточным подшипником с высокой грузоподъемностью, который обладает отличными демпфирующими свойствами, что позволяет достигать высоких точностных показателей даже при самых тяжелых режимах работы. Высокий момент достигается при помощи асинхронного двигателя через клиновой ремень.

**Коробка скоростей**  
ROMI C 680, C 830 и C 1000

Валы и шестерни проходят закалку, а также подвергаются динамической балансировке, благодаря чему станок может работать даже в самых тяжелых условиях. Система смазки своевременно смазывает элементы коробки скоростей, что позволяет увеличить срок службы станка.



Задний патрон (опция для ROMI C 830 и ROMI C 1000)  
Опция для поддержки длинных валов и труб

## ПАТРОНЫ



### Патроны

Токарные станки с ЧПУ ROMI C серии могут оснащаться различными патронами:

- 3-х кулачковый универсальный патрон;
- 3-х кулачковый гидравлический патрон;
- 4-х кулачковый патрон с независимыми кулачками;
- 4-х кулачковый задний патрон с независимыми кулачками (ROMI C 830 и C 1000).

### Задний патрон (опция)

ROMI C 830 и C 1000 могут оснащаться 4-х кулачковым задним патроном с независимыми кулачками:

- Ø 550 мм (22") (ASA A2-11");
- Ø 700 мм (28") (ASA A2-11");
- Ø 600 мм (24") (ASA A2-15");
- Ø 720 мм (28") (ASA A2-20").

Это важная опция для обработки длинных валов и труб.



## СТАНИНА

Станки с ЧПУ ROMI C серии имеют жесткую конструкцию станины из высококачественного чугуна с использованием ребер жесткости для уменьшения вибраций.

Все направляющие закалены и отшлифованы для обеспечения высокой износостойкости.

Все это гарантирует высокую жесткость, точность и стабильность при различных режимах резания.

### Каретка и поперечные салазки.

Направляющие закалены и отшлифованы

Направляющие покрыты специальным материалом с низким коэффициентом трения, что позволяет обеспечить высокие характеристики при перемещениях.





## РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ

### Резцедержатели и револьверные головы:

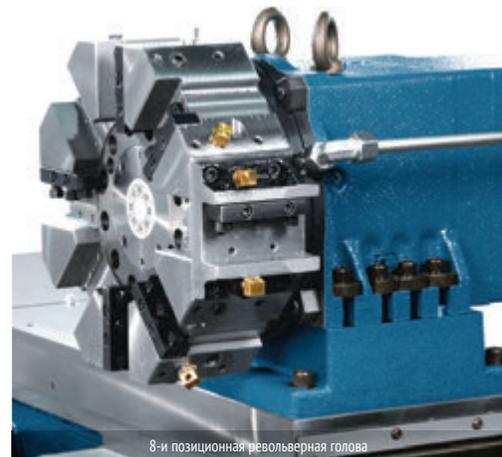
- Быстросменный резцедержатель;
- Задний резцедержатель;
- Многорезцовая державка;
- 8-и позиционный резцедержатель ;
- 4-х позиционный резцедержатель;
- 4-х позиционный резцедержатель - вертикальный;
- 8-и позиционная револьверная голова – горизонтальная;
- 8-и позиционная револьверная голова для приво-  
дного инструмента.



Быстросменный резцедержатель



Многорезцовая державка



8-и позиционная револьверная голова



## STEADY RESTS



Неподвижный люнет - открытый  
(ROMI C 420 / C 510)



Неподвижный люнет - закрытый  
(ROMI C 420 / C 510 / C 620 / C 680)



Подвижный люнет  
(ROMI C 420 / C 510)

Для обработки длинных деталей таких как валы и трубы, на станках ROMI C серии могут быть установлены различные типы люнетов.



## ЗАДНЯЯ БАБКА



Ручная задняя бабка (стандартное оснащение)

Токарные станки ROMI С серии оснащаются ручной задней бабкой (стандартное оснащение)

Станки ROMI С 830 и С 1000 оснащаются ручной задней бабкой с вращающимся центром МК-5, имеют высокую грузоподъемность и жёсткость.



Пневматическая задняя бабка (опционально для ROMI С 420)



Гидравлическая задняя бабка (опциональное оснащение)



## СИСТЕМА ЧПУ

### Технология, быстродействие и надёжность.

#### Система ЧПУ Siemens Sinumerik 828D

10,4-дюймовый цветной ЖК-монитор с программными клавишами для выбора функций, интерфейсы связи: порт USB, накопитель для карты памяти Compact Flash и интерфейс Ethernet (опция).

Позволяет легко и быстро создавать и редактировать программы обработки при помощи таких функций, как: циклы для токарной обработки и сверления, функции линейной и круговой интерполяции, функции формирова-

ния захода при нарезании резьбы, функции формирования референтных точек, коррекции износа инструмента, контроль жизненного цикла инструмента, 3 Мбайт памяти, фоновое редактирование и отличные ресурсы для моделирования 2D-обработки. Кроме того, имеется справочник, который позволяет легко и быстро создавать программы обработки с помощью графических ресурсов без необходимости использования кодов.

Каретка с электронными маховичками по осям X и Z для обработки в ручном режиме (С 420, С 510, С 620)



## RMMP



Панель управления с электронными маховичками (ROMI С 680 / С 830 / С 1000)

Позволяет производить обработку как в ручном режиме (при помощи электронных маховичков), так и в автоматическом (с помощью джойстиков и циклов).

Станок может работать в двух режимах: как обычный токарный станок без ЧПУ (управление осуществляется при помощи электронных маховичков или джойстиков) или как станок с ЧПУ (управление станком осуществляется со стойки ЧПУ, где можно задать частоту вращения, подачу и другие параметры).

Технические характеристики		ROMI C 420	ROMI C 510	ROMI C 620	ROMI C 680
<b>Общие характеристики</b>					
Высота центров	мм (дюйм)	215 (8.5)	260 (10.2)	310 (12.2)	352 (13.9)
Расстояние между центрами	м (дюйм)	1.0 (39)	1.5 (59)	1.0/2.0 (39 / 79)	2.0/3.0 (79 / 118)
Максимальный диаметр установки над станиной	мм (дюйм)	430 (16.9)	520 (20)	620 (24)	680 (27)
Максимальный диаметр установки над суппортом	мм (дюйм)	200 (7.9)	255 (10)	346 (13.6)	430 (16.9)
Максимальный диаметр установки над кареткой	мм (дюйм)	400 (15.7)	450 (17.7)	540 (21)	620 (24)
Перемещение по оси X	мм (дюйм)	220 (8.7)	280 (11)	360 (14.2)	360 (14.2)
Перемещение по оси Z	мм (дюйм)	1 065 (42)	1 555 (61)	1 025 / 2 025 (40 / 80)	2 025 / 3 025 (80 / 119)
<b>Станина</b>					
Ширина	мм (дюйм)	305 (12)	340 (13.4)	380 (15)	380 (15)
Высота	мм (дюйм)	350 (13.8)	336 (13.2)	400 (15.7)	400 (15.7)
<b>Задняя бабка</b>					
Торец шпинделя	ASA	A2-5"	A2-6" A2-8"	A2-8"	A2-8"
Диаметр отверстия в шпинделе	мм (дюйм)	53 (2.1)	65 (2.6) 80 (3.1)	104 (4.1)	104 (4.1)
Коробка скоростей		Прямой привод	Прямой привод	Прямой привод	Ступенчатая
Диапазон частот вращения	мин <sup>-1</sup>	4 - 4 000	3 - 3 000	1 - 1 800	1 - 1 800
	Диапазон I				1 - 452
	Диапазон II				1 - 1 800
<b>Поддачи</b>					
Ускоренно перемещение по оси Z	м/мин (дюймы/мин)	10 (394)	10 (394)	8 (315)	8 (315)
Ускоренное перемещение по оси X	м/мин (дюймы/мин)	10 (394)	10 (394)	8 (315)	8 (315)
<b>Задняя бабка</b>					
		-	-	-	-
Позиционирование задней бабки		Ручное	Ручное (стандарт) / Перемещение по средствам буксировки (опционально)	Ручное (стандарт) / Перемещение по средствам буксировки (опционально)	Перемещение по средствам буксировки
Привод пиноли		Ручное (стандарт) / Пневматическая или гидравлическая (опционально)	Ручное (стандарт) / Пневматическая или гидравлическая (опционально)	Ручное (стандарт) / Гидравлический (опционально)	Ручное (стандарт) / Гидравлический (опционально)
Максимальное перемещение пиноли	мм (дюйм)	120 (4.7)	130 (5.1)	180 (7.1)	180 (7.1)
Диаметр пиноли	мм (дюйм)	60 (2.4)	80 (3.1)	100 (3.9)	130 (5.1)
Конус пиноли	МК	4	4	5	5
<b>Подключаемая мощность</b>					
Главный привод (S6 - 40% )	л.с. / кВт	12.5 / 9	15 / 11	25 / 18.5	45 / 33.6
Общая подключаемая мощность	кВа	15	20	25	50
<b>Габаритные размеры и масса (*)</b>					
Размеры в плане – 1.0 м расстояние между центрами	мм (дюйм)	3.10 x 1.24 (122 x 49)	-	3.85 x 2.08 (152 x 82)	-
Размеры в плане – 1.5 м расстояние между центрами	мм (дюйм)	-	3.75 x 1.68 (148 x 66)	-	-
Размеры в плане – 2.0 м расстояние между центрами	мм (дюйм)	-	-	4.85 x 2.08 (191 x 82)	6.65 x 2.43 (262 x 96)
Размеры в плане – 3.0 м расстояние между центрами	мм (дюйм)	-	-	-	7.70 x 2.43 (303 x 96)
Размеры в плане – 5.0 м расстояние между центрами	мм (дюйм)	-	-	-	-
Масса – 1.0 м расстояние между центрами	кг (фунты)	2 500 (5 500)	-	5 000 (11 000)	-
Масса – 1.5 м расстояние между центрами	кг (фунты)	-	3 750 (8 200)	-	-
Масса – 2.0 м расстояние между центрами	кг (фунты)	-	-	5 550 (12 200)	6 300 (13 900)
Масса – 3.0 м расстояние между центрами	кг (фунты)	-	-	-	7 000 (15 400)
Масса – 5.0 м расстояние между центрами	кг (фунты)	-	-	-	-

(\*) - Без стружечного конвейера

Технические характеристики		ROMI C 830		ROMI C 1000	
<b>Общие характеристики</b>					
Высота центров	мм (дюйм)	435 (17.1)		510 (20)	
Расстояние между центрами	м (дюйм)	3.0/5.0 (118/197)		3.0/5.0 (118/197)	
Максимальный диаметр установки над станиной	мм (дюйм)	850 (33)		1 000 (39)	
Максимальный диаметр установки над суппортом	мм (дюйм)	550 (22)		700 (28)	
Перемещение по оси X	мм (дюйм)	520 (20)		520 (20)	
Перемещение по оси Z	мм (дюйм)	3 020/5 020 (119/198)		3 020/5 020 (119/198)	
<b>Станина</b>					
Ширина	мм (дюйм)	460 (18.1)		460 (18.1)	
Высота	мм (дюйм)	420 (16.5)		420 (16.5)	
<b>Шпиндельная бабка</b>					
Торец шпинделя	ASA	A2-11"	A2-15"	A2-15"	A2-20"
Диаметр отверстия в шпинделе	мм (дюйм)	160 (6.3)	260 (10.2)	260 (10.2)	320 (12.6)
Коробка скоростей		ступенчатая		ступенчатая	
Диапазон частот вращения	мин <sup>-1</sup>	1 - 1,000	1 - 550	1 - 550	1 - 500
	Диапазон I	1 - 250	1 - 200	1 - 200	1 - 125
	Диапазон II	1 - 1 000	1 - 550	1 - 500	1 - 400
<b>Подачи</b>					
Ускоренно перемещение по оси Z	м/мин (дюймы/мин)	8 (315)(*)/5 (197)(**)		8 (315)(*)/5 (197)(**)	
Ускоренное перемещение по оси X	м/мин (дюймы/мин)	8 (315)		8 (315)	
<b>Ручная задняя бабка</b>					
Позиционирование		Перемещение по средствам буксировки		Перемещение по средствам буксировки	
Привод пиноли		Ручной (стандарт)/Гидравлический (опционально)		Ручной (стандарт)/Гидравлический (опционально)	
Максимальное перемещение пиноли	мм (дюйм)	200 (7.9)		200 (7.9)	
Диаметр пиноли	мм (дюйм)	130 (5.1)		130 (5.1)	
Конус пиноли	МК	5		5	
<b>Подключаемая мощность</b>					
Главный привод (S6 - 40% )	л.с. / кВт	45 / 33.6		45 / 33.6	
Общая подключаемая мощность	кВа	40		40	
<b>Габаритные размеры и масса (***)</b>					
Размеры в плане – 1.0 м расстояние между центрами	мм (дюйм)	-		-	
Размеры в плане – 1.5 м расстояние между центрами	мм (дюйм)	-		-	
Размеры в плане – 2.0 м расстояние между центрами	мм (дюйм)	-		-	
Размеры в плане – 3.0 м расстояние между центрами	мм (дюйм)	752 x 3.20 (296 x 126)		752 x 3.20 (296 x 126)	
Размеры в плане – 5.0 м расстояние между центрами	мм (дюйм)	9.52 x 3.20 (375 x 126)		9.52 x 3.20 (375 x 126)	
Масса – 1.0 м расстояние между центрами	кг (фунты)	-		-	
Масса – 1.5 м расстояние между центрами	кг (фунты)	-		-	
Масса – 2.0 м расстояние между центрами	кг (фунты)	-		-	
Масса – 3.0 м расстояние между центрами	кг (фунты)	11 460 (25 265)		11 460 (25 265)	
Масса – 5.0 м расстояние между центрами	кг (фунты)	14 960 (32 980)		14 960 (32 980)	

(\*) - для РМЦ 3.0 м; (\*\*) - для РМЦ 5.0 м; (\*\*\*) - без стружечного конвейера

Технические характеристики Резцедержатели и револьверные головы		ROMI C 420	ROMI C 510	ROMI C 620	ROMI C 680
<b>Быстросменный резцедержатель (опционально)</b>					
Резцедержатели		2 или 3	3	3	3
Сечение резца	квадратное мм (дюймы)	20 x 20 (0.79 x 0.79)	25 x 25 (0.98 x 0.98)	32 x 32 (1.26 x 1.26)	32 x 32 (1.26 x 1.26)
	круглое мм (дюймы)	Ø 25 (0.98)	Ø 25 (0.98)	Ø 32 (1.26)	Ø 32 (1.26)
<b>Задняя резцедержка (опционально)</b>					
Сечение резца	квадратное мм (дюймы)	20 x 20 (0.79 x 0.79)	25 x 25 (0.98 x 0.98)	25 x 25 (0.98 x 0.98)	25 x 25 (0.98 x 0.98)
	круглое мм (дюймы)	Ø 25 (0.98)	Ø 32 (1.26)	Ø 40 (1.57)	Ø 40 (1.57)
<b>Многорезцовая державка (опционально)</b>					
Сечение резца	квадратное мм (дюймы)	20 x 20 (0.79 x 0.79)	-	-	-
	круглое мм (дюймы)	Ø 25 (0.98)	-	-	-
<b>Резцедержатель WTO (опционально)</b>					
VDI-50 / DIN 69880-50 (опционально)		-	-	-	-
Сечение резца	квадратное мм (дюймы)	-	32 x 32 (1.26 x 1.26)	-	-
	круглое мм (дюймы)	-	Ø 40 (1.57)	-	-
Осевая приводная оправка	DIN 6499	-	ER-40 (Ø 4 - Ø 26 мм)	-	-
Радиальная приводная оправка	DIN 6499	-	ER-40 (Ø 4 - Ø 26 мм)	-	-
Частота вращения приводного инструмента	мин <sup>-1</sup>	-	1 - 1,500	-	-
<b>8-позиционный квадратный резцедержатель (опционально)</b>					
Сечение резца	квадратное мм (дюймы)	25 x 25 (0.98 x 0.98)	-	-	-
	круглое мм (дюймы)	Ø 25 (0.98)	-	-	-
<b>4-позиционный квадратный резцедержатель (опционально)</b>					
Количество позиций	шт	-	-	-	-
Инструментальные позиции для внешней обработки	мм (дюймы)(дюймы)	-	-	-	-
Инструментальные позиции для внутренней обработки	мм (дюймы)(дюймы)	-	-	-	-
<b>4-позиционная вертикальная револьверная голова (опционально)</b>					
Количество позиций	шт	-	-	4	4
Сечение резца	квадратное мм (дюймы)	-	-	25 x 25 (0.98 x 0.98)	25 x 25 (0.98 x 0.98)
	круглое мм (дюймы)	-	-	Ø 40 (1.57)	Ø 40 (1.57)
<b>8-позиционная горизонтальная револьверная голова (опционально)</b>					
Тип крепления инструмента		Romí	Romí	Romí или VDI - 40	Romí или VDI - 40
Количество позиций	шт	8	8	8	8
Сечение резца	квадратное мм (дюймы)	25 x 25 (0.98 x 0.98)	25 x 25 (0.98 x 0.98)	25 x 25 (0.98 x 0.98)	25 x 25 (0.98 x 0.98)
	круглое мм (дюймы)	Ø 25 (0.98)	Ø 32 (1.26)	Ø 40 (1.57)	Ø 40 (1.57)
<b>8-позиционная горизонтальная револьверная голова с приводным инструментом (опционально)</b>					
Тип крепления инструмента		-	-	VDI - 40	VDI - 40
Количество позиций	шт	-	-	8	8
Сечение резца	квадратное мм (дюймы)	-	-	25 x 25 (0.98 x 0.98)	25 x 25 (0.98 x 0.98)
	круглое мм (дюймы)	-	-	Ø 40 (1.57)	Ø 40 (1.57)
Осевая приводная оправка	DIN 6499	-	-	ER - 32 (Ø 3 - Ø 20 мм)	ER - 32 (Ø 3 - Ø 20 мм)
Частота вращения приводного инструмента	мин <sup>-1</sup>	-	-	4 - 4 000	4 - 4 000

Технические характеристики Резцедержатели и револьверные головы		ROMI C 830	ROMI C 1000
<b>Быстросменный резцедержатель (опционально)</b>			
Резцедержатели		3	3
Сечение реза	квадратное мм (дюймы)	40 x 40 (1.57 x 1.57)	40 x 40 (1.57 x 1.57)
	круглое мм (дюймы)	Ø 50 (2) или Ø 60 (2.4)	Ø 50 (2) или Ø 60 (2.4)
<b>Задняя резцедержка (опционально)</b>			
Сечение реза	квадратное мм (дюймы)	-	-
	круглое мм (дюймы)	-	-
<b>Многорезцовая державка (опционально)</b>			
Сечение реза	квадратное мм (дюймы)	-	-
	круглое мм (дюймы)	-	-
<b>Резцедержатель WTO (опционально)</b>			
VDI-50 / DIN 69880-50 (опционально)		-	-
Сечение реза	квадратное мм (дюймы)	-	-
	круглое мм (дюймы)	-	-
Осевая приводная оправка	DIN 6499	-	-
Радиальная приводная оправка	DIN 6499	-	-
Частота вращения приводного инструмента	мин <sup>-1</sup>	-	-
<b>8-позиционный квадратный резцедержатель (опционально)</b>			
Сечение реза	квадратное мм (дюймы)	-	-
	круглое мм (дюймы)	-	-
<b>4-позиционный квадратный резцедержатель (опционально)</b>			
Количество позиций	шт	4	4
Инструментальные позиции для внешней обработки	мм (дюймы)(дюймы)	40 x 40 (1.57 x 1.57)	40 x 40 (1.57 x 1.57)
Инструментальные позиции для внутренней обработки	мм (дюймы)(дюймы)	Ø 60 (2.4)	Ø 60 (2.4)
<b>4-позиционная вертикальная револьверная голова (опционально)</b>			
Количество позиций	шт	4	4
Сечение реза	квадратное мм (дюймы)	32 x 32 (1.26 x 1.26)	32 x 32 (1.26 x 1.26)
	круглое мм (дюймы)	Ø 50 / Ø 60 / Ø 80 (2.0 / 2.4 / 3.1)	Ø 50 / Ø 60 / Ø 80 (2.0 / 2.4 / 3.1)
<b>8-позиционная горизонтальная револьверная голова (опционально)</b>			
Тип крепления инструмента		-	-
Количество позиций	шт	-	-
Сечение реза	квадратное мм (дюймы)	-	-
	круглое мм (дюймы)	-	-
<b>8-позиционная горизонтальная револьверная голова с приводным инструментом (опционально)</b>			
Тип крепления инструмента		(2.0 / 2.4 / 3.1)	VDI - 50
Количество позиций	шт	8	8
Сечение реза	квадратное мм (дюймы)	32 x 32 (1.26 x 1.26)	32 x 32 (1.26 x 1.26)
	круглое мм (дюймы)	Ø 40 (1.57)	Ø 40 (1.57)
Осевая приводная оправка	DIN 6499	-	-
Частота вращения приводного инструмента	мин <sup>-1</sup>	-	-



## ROMI T Серия



| ROMI T 240 | ROMI T 350 | ROMI T 500

**УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО И РЕМОНТНОГО  
ПРОИЗВОДСТВА ПРОИЗВОДСТВА.**

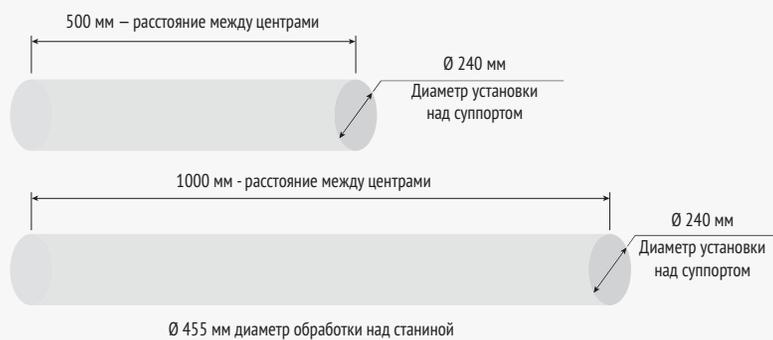
Станки ROMI T серии разработаны с учётом обеспечения полной безопасности оператора, в соответствии с самыми современными стандартами безопасности. Это универсальные, безопасные и надёжные станки для широкого спектра задач.



- Шпиндельная бабка: 20 скоростей, макс. 2 240 мин<sup>-1</sup>
- Конус шпинделя ASA L0 отверстие Ø 52 мм  
CAMLOCK D1-6 R отверстие Ø52 мм  
BAYONET Type 6 DIN 55027 отверстие Ø 56 мм
- Главный привод: 5,6 кВт

## ROMI T 240

### РАЗМЕРЫ ЗОНЫ ОБРАБОТКИ

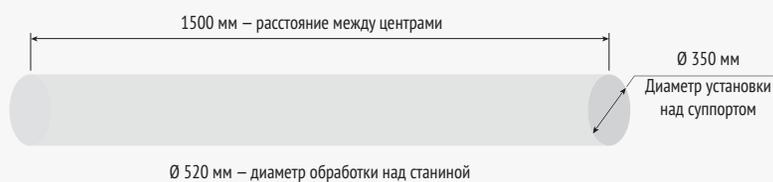




- Шпиндельная бабка: 20 скоростей, макс. 2000 мин<sup>-1</sup>
- Конус шпинделя ASA L0 отверстие Ø 52 мм  
CAMLOCK D1-6 отверстие Ø 52 мм  
BAYONET Type 6 DIN 55027 отверстие Ø 56 мм
- Главный привод: 5,6 кВт

## ROMI T 350

### РАЗМЕРЫ ЗОНЫ ОБРАБОТКИ

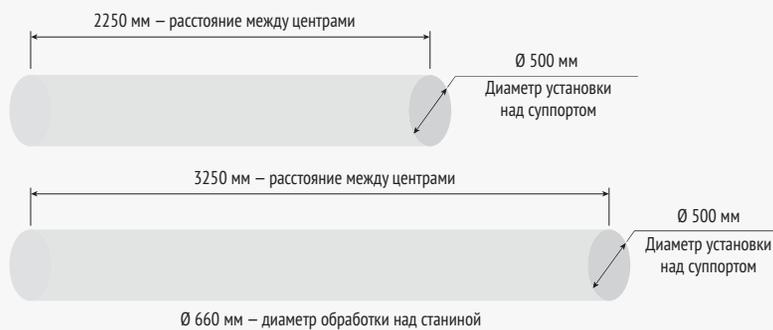


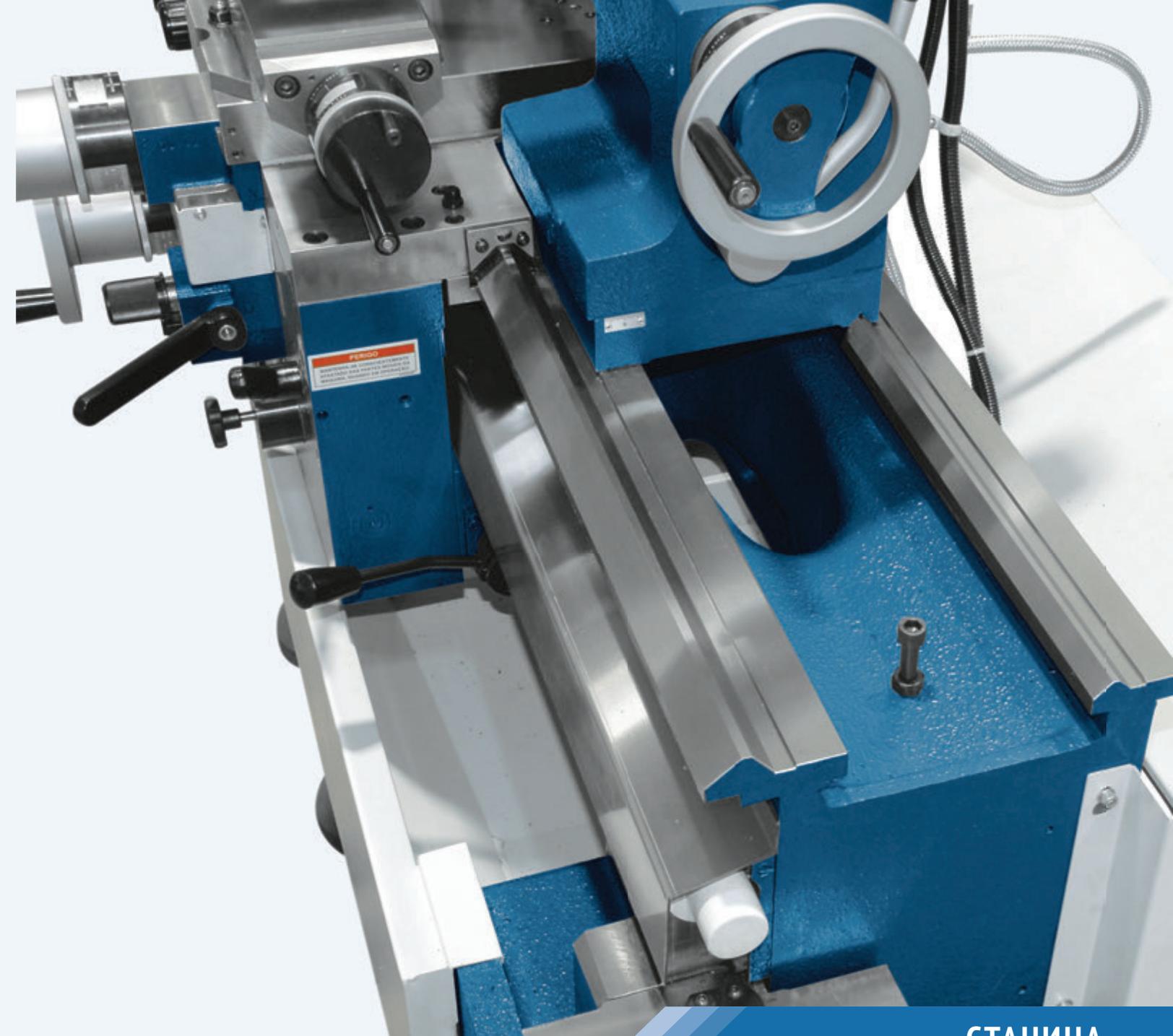


- Шпиндельная бабка: 20 скоростей, макс. 1 800 мин<sup>-1</sup>
- Конус шпинделя ASA L0 отверстие Ø 52 мм  
CAMLOCK D1-6 отверстие Ø 52 мм  
BAYONET Type 6 DIN 55027 отверстие Ø 56 мм
- Главный привод: 5,6 кВт

## ROMI T 500

### РАЗМЕРЫ ЗОНЫ ОБРАБОТКИ





## СТАНИНА

### Система защиты ходового винта

Изготавливается из нержавеющей стали и обеспечивает полную безопасность оператора. Предотвращает его контакт с ходовым винтом, тем самым защищая от несчастных случаев.



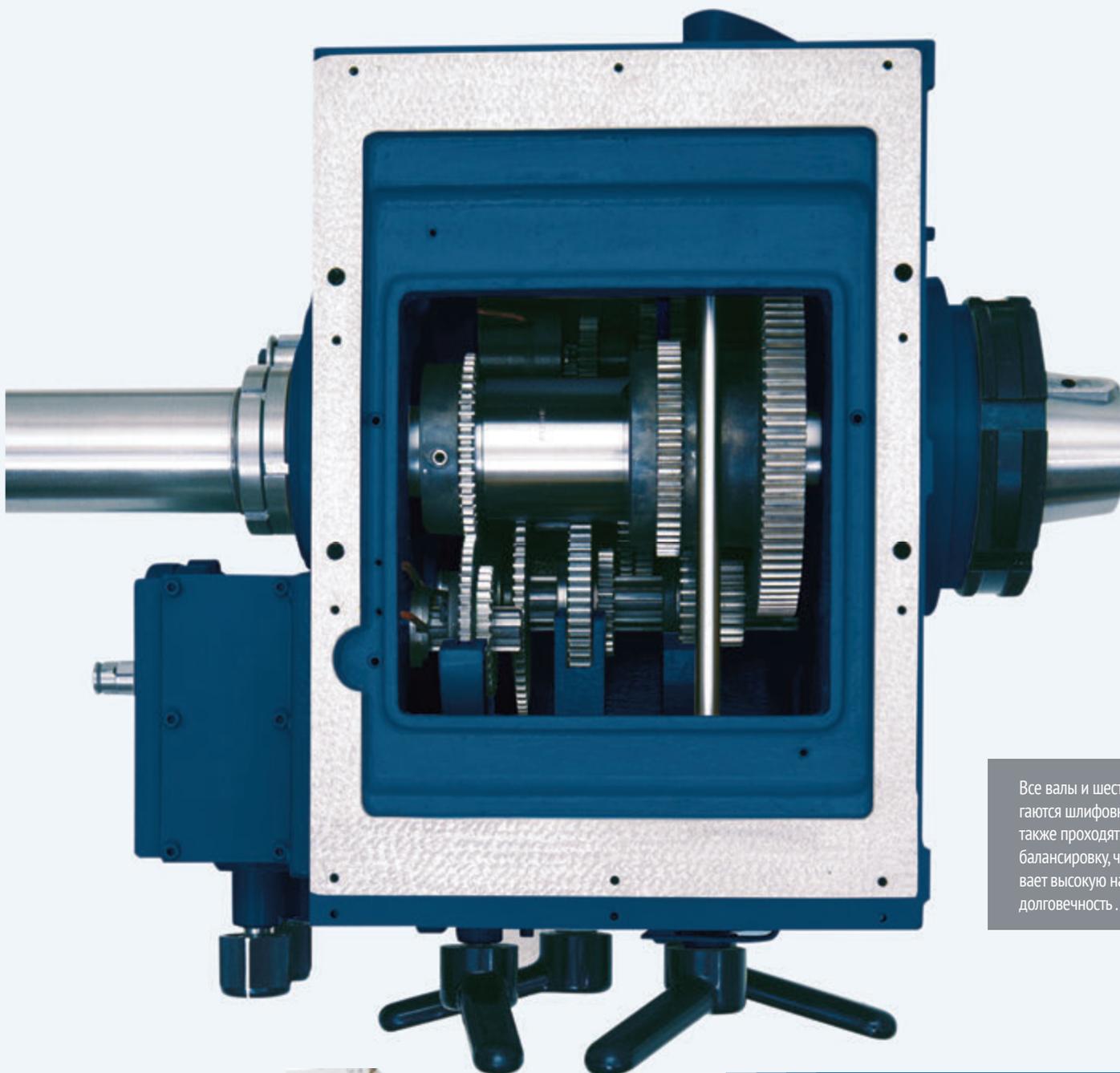


## КОРОБКА СКОРОСТЕЙ

Валы и шестерни закалены, что обеспечивает высокую прочность и надёжность. Опционально станок можно оснастить системой защиты от перегрузки.

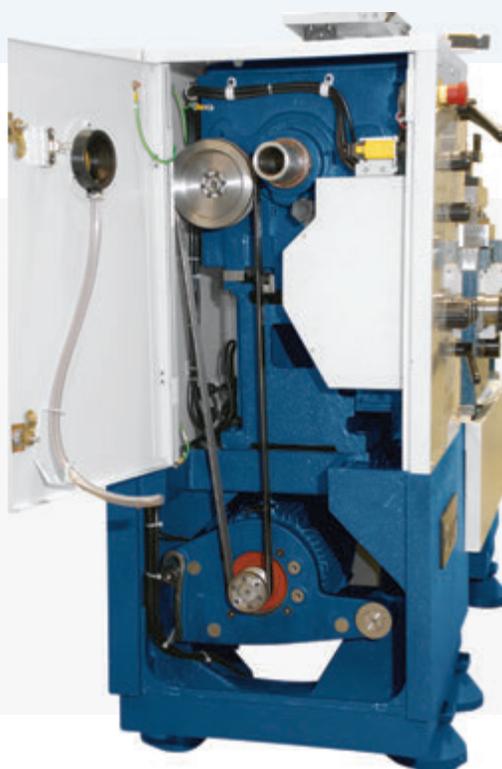
Существуют две конфигурации, которые можно выбрать путём смены только одного зубчатого колеса: первая - это метрическая и дюймовая, а вторая – это модульная и питчевая.





Все валы и шестерни подвергаются шлифовке и закалке, а также проходят динамическую балансировку, что обеспечивает высокую надёжность и долговечность.

## ШПИНДЕЛЬНАЯ БАБКА



### Предохранительная система для доступа к шпиндельной бабке

Станок оснащён современной системой безопасности оператора по стандарту NR-12.

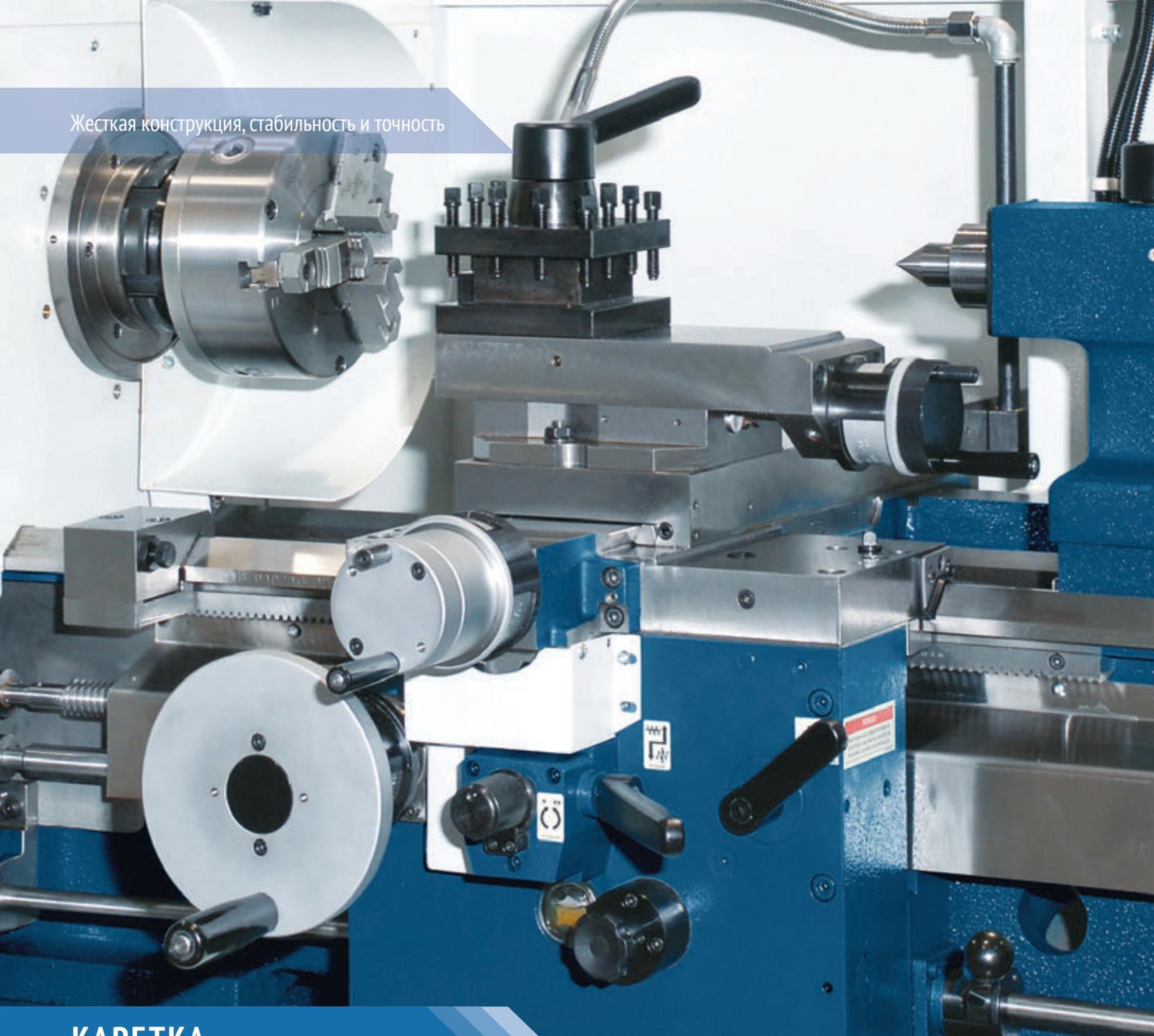
### Система торможения

Электромагнитный тормоз подключен непосредственно к приводу, что позволяет моментально останавливать шпиндель. На станке установлена автоматическая система безопасности, которая активируется при сбое питания.

### Трансмиссия

Токарные станки ROMI серии Т оснащены трансмиссионной системой со шкивами и ремнем Multi-V, что обеспечивает высокую эффективность при передаче крутящего момента

Жесткая конструкция, стабильность и точность



## КАРЕТКА

Каретка станка имеет жесткую конструкцию. Она оснащена системой устранения люфта между гайкой и винтом поперечной подачи, а также систему смазки для винта поперечной подачи и систему смазки с помощью насоса с ручным управлением.

### Резцедержатель

4-х позиционный резцедержатель.





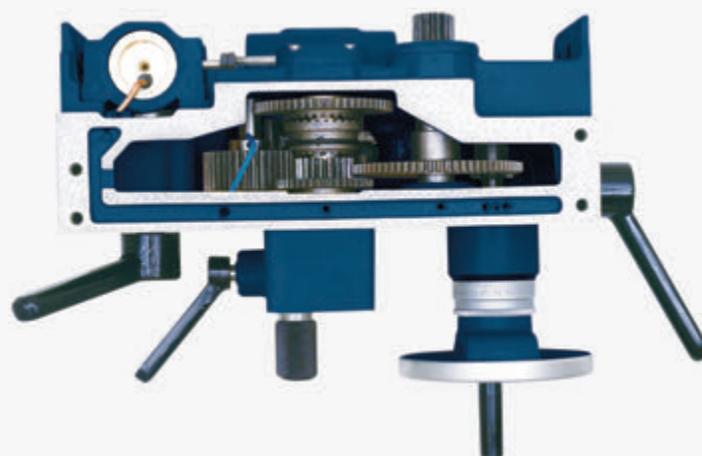
#### Ручные маховички продольной подачи

Маховичок остается неподвижным во время токарных операций с автоматической продольной подачей, что обеспечивает безопасную эксплуатацию станка оператором.

## ФАРТУК

### Фартук

Все валы и шестерни закаливаются и работают в масляной ванне, таким образом обеспечивается плавность зацепления.

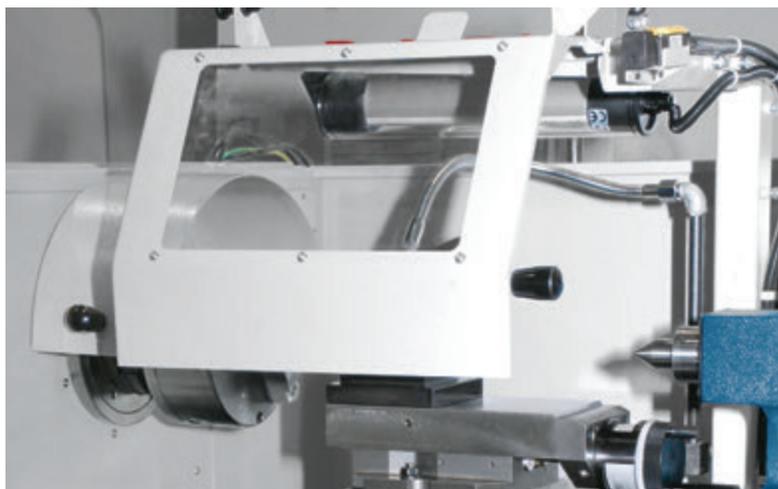


### Защита патрона

Оснащена системой блокировки, которая не позволяет включать станок, если открыта защита патрона. Это поможет не забыть убрать ключ после зажима патрона, а также минимизирует разброс стружки и СОЖ.



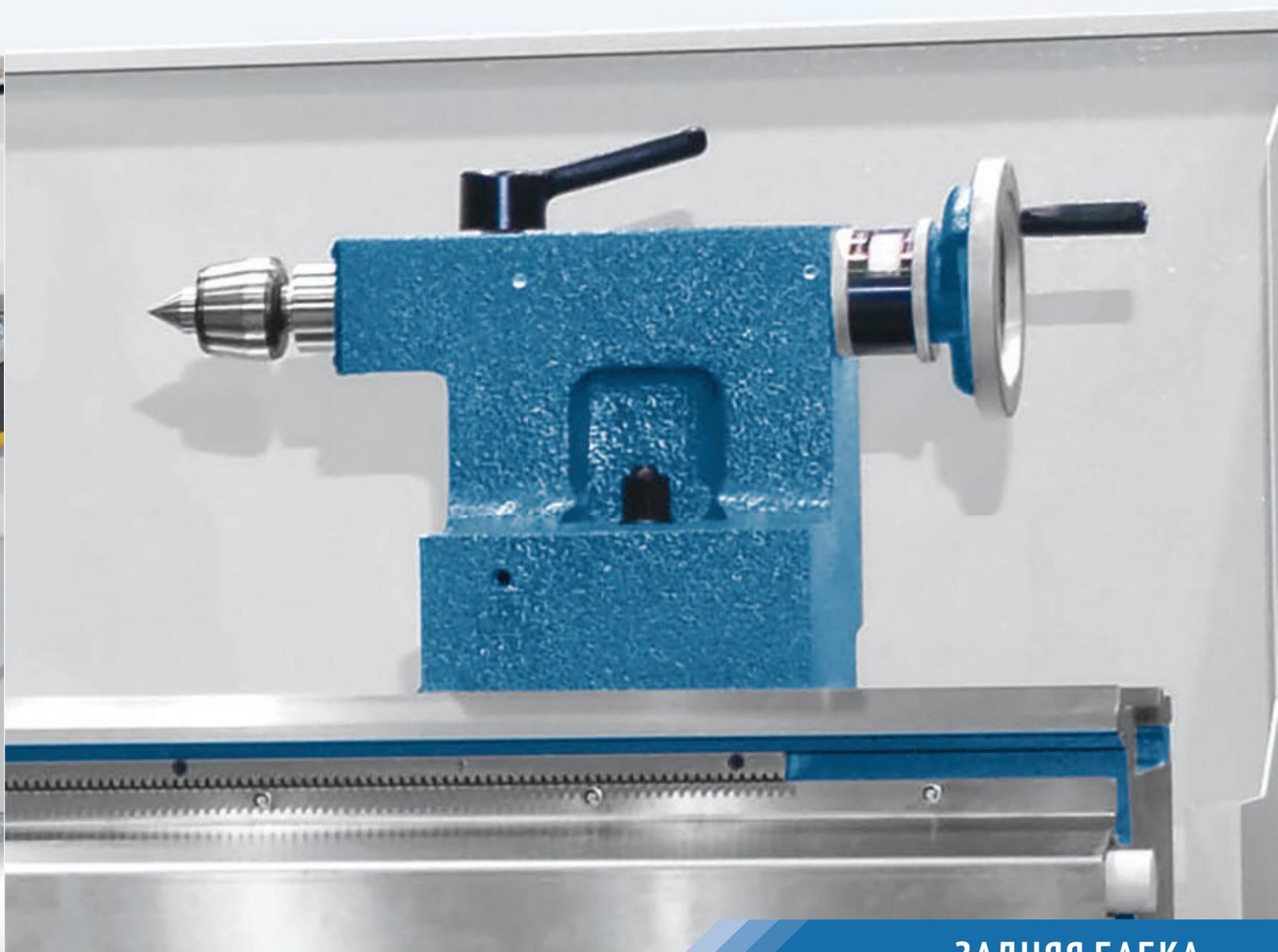
## ЗАЩИТА



### Защита рабочей зоны

Оснащена смотровым окном из поликарбоната. Также имеется предохранительная система, которая не позволит включить станок, при открытой рабочей зоне.

Опционально станок можно оснастить предохранительной системой на продольном перемещении, что позволит предотвратить столкновение каретки.



## ЗАДНЯЯ БАБКА

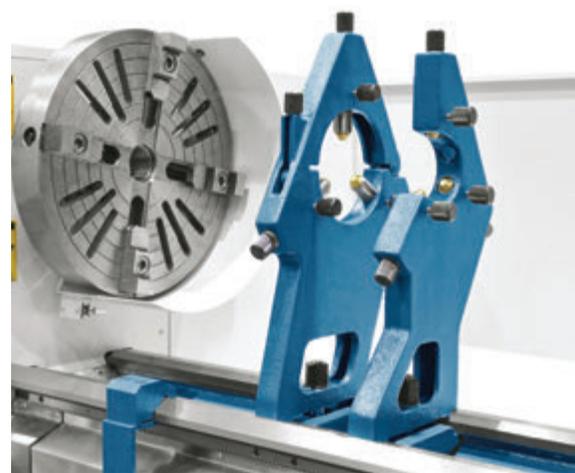


### Заднее ограждение

Служит для уменьшения разброса стружки и СОЖ.

### Люнеты

Для обработки длинных деталей (валов или труб) рекомендуем использовать люнеты. Они обеспечат надежную опору обрабатываемых деталей.



Наименование		ROMI T 240	ROMI T 350	ROMI T 500
<b>Общие характеристики</b>				
Высота центров	мм (дюйм)	220 (8.7)	268 (10.6)	342 (13.5)
Расстояние между центрами	м (дюйм)	500 (20) / 1 000 (39)	1 500 (59)	2 250 (89) / 3 250 (128)
Максимальный диаметр установки над станиной	мм (дюйм)	455 (17.9)	520 (20.5)	660 (26.0)
Максимальный диаметр установки над кареткой	мм (дюйм)	390 (15.4)	450 (17.7)	595 (23.4)
Максимальный диаметр установки над суппортом	мм (дюйм)	240 (9.4)	350 (13.8)	500 (19.7)
Максимальный устанавливаемый диаметр над ГАПом	мм (дюйм)	-	-	855 (33.7) (**)
Длина ГАПа	мм (дюйм)	-	-	220 (8.7) (**)
Поперечное перемещение каретки	мм (дюйм)	250 (9.8)	300 (11.8)	350 (13.8)
Перемещение резцовых салазок	мм (дюйм)	120 (4.7)	120 (4.7)	120 (4.7)
Сечение резца	мм (дюйм)	20 x 20 (0.79 x 0.79)	20 x 20 (0.79 x 0.79)	20 x 20 (0.79 x 0.79)
<b>Станина</b>				
Ширина	мм (дюйм)	305 (12.0)	305 (12.0)	305 (12.0)
Высота	мм (дюйм)	334 (13.1)	334 (13.1)	334 (13.1)
<b>Шпиндельная бабка</b>				
Торец шпинделя	тип	ASA L0 / CAMLOCK D1-6 / BAYONET Type 6 DIN 55027 (***)		
Отверстие в шпинделе	мм (дюйм)	52 (2.0) / 52 (2.0) / 56 (2.2)		
Конус шпинделя	градусы	1° 26'	1° 26'	1° 26'
Переходная втулка	МК	4	4	4
Диаметр шпинделя на переднем подшипнике	мм (дюйм)	83 (3.3)	83 (3.3)	83 (3.3)
Количество скоростей		20	20	20
Частота вращения	мин <sup>-1</sup>	44 to 2 240	39 to 2 000	35 to 1 800
<b>Задняя бабка</b>				
Перемещение пиноли	мм (дюйм)	125 (4.9)	125 (4.9)	125 (4.9)
Диаметр пиноли	мм (дюйм)	60 (2.4)	60 (2.4)	60 (2.4)
Конус пиноли	МК	4	4	4
<b>Поддачи и параметры нарезания резьбы</b>				
Продольная подача	мм (дюйм) / оборот	(68) 0.05 (0.002) - 8.856 (0.349)		
Поперечная подача	мм (дюйм) / оборот	(68) 0.021 (0.0008) - 3.704 (0.146)		
Дюймовая резьба	fpp	(73) 42 - 0.5		
Метрическая резьба	мм (дюйм)	(123) 0.4 (0.016) to 56 (2.2)		
Модульная резьба	Модуль	(60) 0.1 to 14		
Питчевая резьба	DP	(80) 168 to 2		
Lead screw	мм (дюйм)	6 (0.24)		
<b>Мощность</b>				
Главный привод	л.с.	7.5	7.5	7.5
Насос охлаждения	л.с.	0.125	0.125	0.125
<b>Габаритные размеры и масса (примерно)</b>				
Размеры в плане	мм (дюйм)	1 710 x 1 110 (67 x 44) (PMЦ (*) = 0.5 м) 2 310 x 1 110 (91 x 44) (PMЦ (*) = 1.0 м)	2 810 x 1 260 (111 x 50)	3 560 x 1 480 (140 x 58) (PMЦ (*) = 2.25 м) 4 560 x 1 480 (180 x 58) (PMЦ (*) = 3.25 м)
Масса нетто	кг (фунт)	1 450 (3 200) (PMЦ (*) = 0.5 м) 1 750 (3 900) (PMЦ (*) = 1.0 м)	2 050 (4 500)	2 550 (5 600) (PMЦ (*) = 2.25 м) 3 300 (7 300) (PMЦ (*) = 3.25 м)

(\*) - PMЦ = Расстояние между центрами; (\*\*) - Только для ROMI T 500 - 3.25 м PMЦ; (\*\*\*) - по запросу

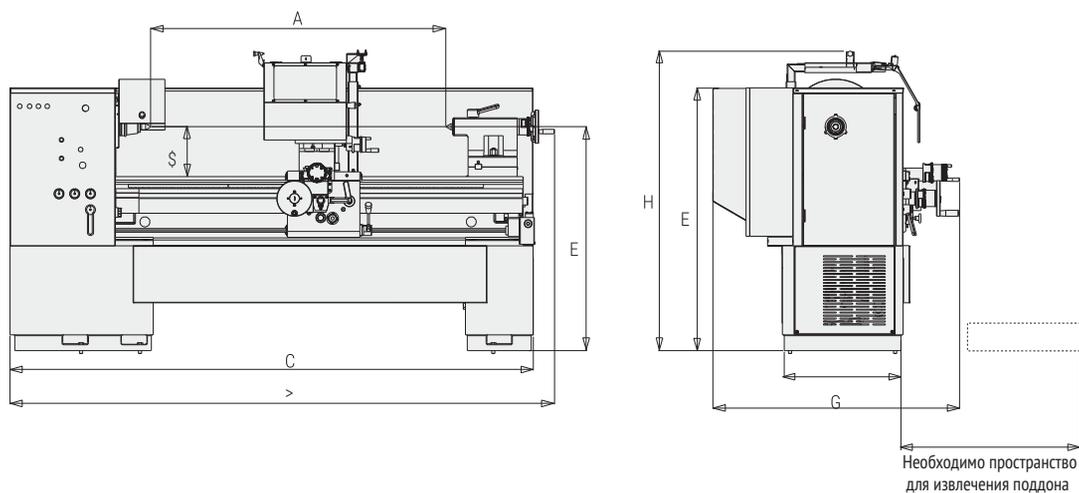
## Стандартное оснащение

- Фартук оснащён ручным насосом для смазки направляющих
- Ручная задняя бабка с конусом МК-4х60°
- Закрытые ШВП и ходовой винт
- Две конфигурации нарезания резьбы
- Возможно адаптировать станок под следующее напряжение /частоту: 220-360-380-400-440В / 60Гц.
- Набор инструментов для станка
- Станина с ГАПом (для станка ROMI T500 x 3250 мм)
- Асинхронный двигатель для шпиндельной бабки с электромагнитным тормозом
- Рабочее освещение
- Стандартный окрас: голубой 10В-3/4 и серый RAL7035
- Соответствие стандартам безопасности CE
- Передвижное ограждение зоны обработки
- Защитное ограждение сзади станка
- Подготовка станка для использования системы Multifix B
- Широкий диапазон нарезания резьбы
- Защита патрона
- Контейнер для сбора стружки

## Опциональное оснащение

- Автоматическая система смазки направляющих только для ROMI T 240)
- Система подачи СОЖ
- УЦИ для осей X и Z
- УЦИ для осей X и Z и Z1
- вращающийся центр МК-4
- Подвижный люнет с брызговыми наконечниками Ø8 мм – Ø50 мм
- Неподвижный люнет (открытый) с брызговыми наконечниками Ø8 мм – Ø80 мм
- Неподвижный люнет (закрытый) Ø8 мм – Ø80 мм / Ø80 мм – Ø152 мм
- комплект бронзовых наконечников Ø8 мм – Ø80 мм
- комплект бронзовых наконечников Ø80 мм – Ø152 мм
- комплект роликов Ø8 мм – Ø80 мм
- комплект роликов Ø80 мм – Ø152 мм
- Упор на продольном перемещении
- Неподвижный люнет с бронзовыми наконечниками Ø60 мм – Ø205 мм (только для ROMI T500)
- Дополнительный комплект бронзовых наконечников Ø152 мм – Ø305 мм
- Дополнительный комплект роликов Ø60 мм – Ø205 мм
- Дополнительный комплект роликов Ø152 мм – Ø305 мм
- Адаптация станка для частоты 50 Гц
- Микрометрический упор
- 4-х позиционный резцедержатель
- Система защиты шпинделя от перегрузки
- Система защиты каретки от столкновения в продольном перемещении (только для T240)
- 4-х кулачковый патрон с независимыми кулачками Ø250 мм или Ø315 мм
- 3-х кулачковый патрон с закаленными кулачками Ø200 мм или Ø250 мм – чугун
- 3-х кулачковый патрон с обратными кулачками Ø200 мм или Ø250 мм - сталь

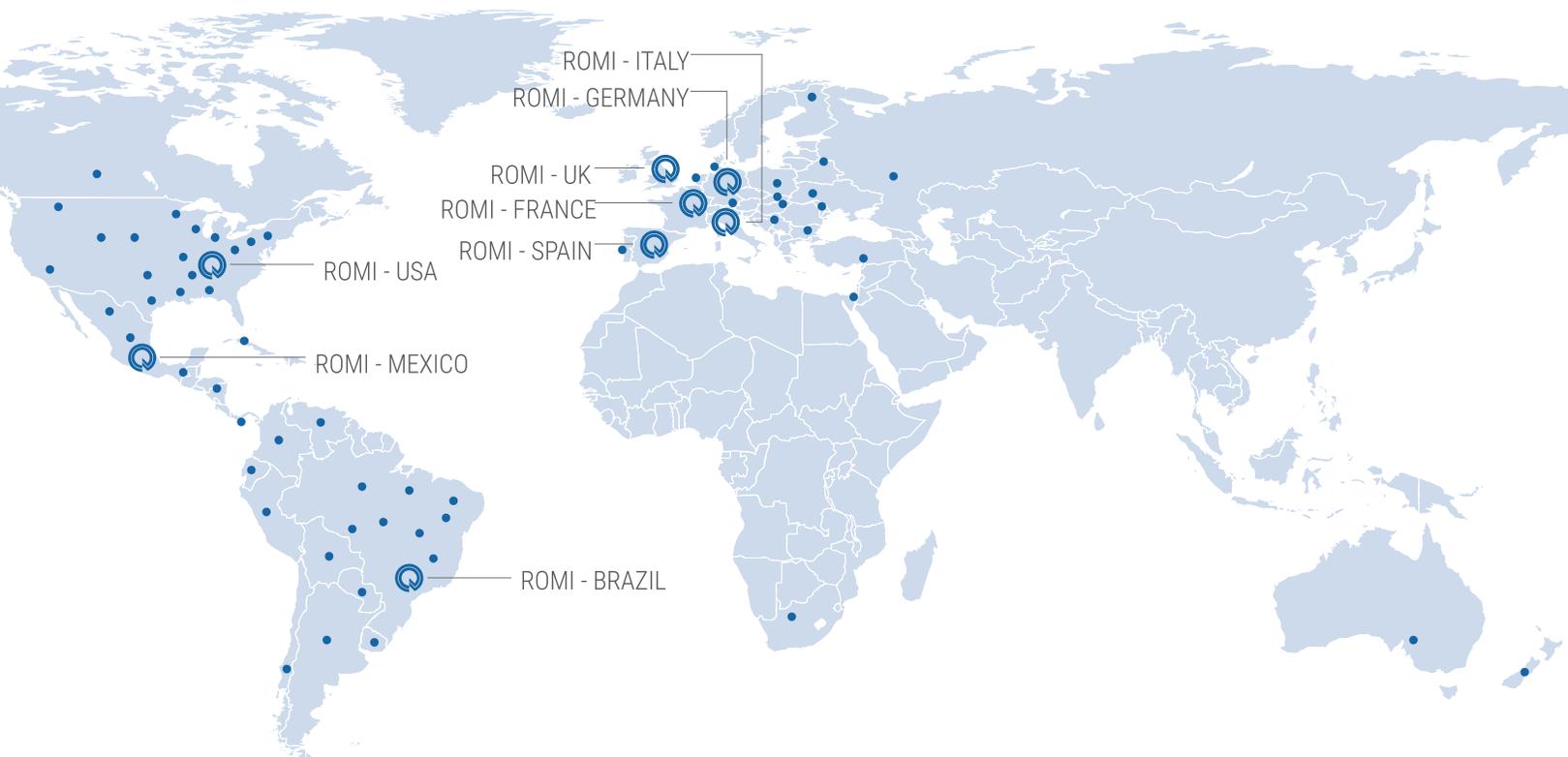
## Габаритные размеры мм (дюймы)



	PMЦ(*)	A	B	C	D	E	F	G	H	I
ROMI T 240	0.5 м	530 (21)	205 (8)	1 710 (67)	1 810 (71)	1 084 (43)	1 280 (50)	1 110 (44)	1 460 (57)	560 (22)
	1.0 м	1 030 (41)	205 (8)	2 130 (84)	2 310 (91)	1 084 (43)	1 280 (50)	1 110 (44)	1 500 (59)	560 (22)
ROMI T 350	1.5 м	1 530 (60)	252 (10)	2 630 (104)	2 810 (111)	1 132 (45)	1 328 (52)	1 260 (50)	1 500 (59)	560 (22)
ROMI T 500	2.25 м	2 280 (90)	326 (13)	3 380 (133)	3 560 (140)	1 205 (47)	1 402 (55)	1 480 (58)	1 660 (65)	560 (22)
	3.25 м	3 280 (129)	326 (13)	4 380 (172)	3 560 (140)	1 205 (47)	1 402 (55)	1 480 (58)	1 660 (65)	560 (22)

(\*) - PMЦ. - расстояние между центрами

## WORLDWIDE PRESENCE



Brazil United States Germany England France Spain Italy Germany - B+W



**ROMI**

WWW.ROMI.COM

**Indústrias Romi SA**  
Rod. SP 304, Km 141,5  
Santa Bárbara d'Oeste SP  
13453 900 Brazil  
Phone +55 (19) 3455 9000

**Latin America**  
Phone +55 (19) 3455 9800  
export-mf@romi.com

**Burkhardt+Weber  
Fertigungssysteme GmbH**  
Burkhardt+Weber-Strasse 57  
72760 Reutlingen, Germany  
Phone +49 7121 315-0  
info@burkhardt-weber.de  
www.burkhardt-weber.de

**ROMI Machine Tools, Ltd**  
1845 Airport Exchange Blvd  
Erlanger KY - 41018 USA  
Phone +1 (859) 647 7566  
sales@romiusa.com  
www.romiusa.com

**ROMI Europa GmbH**  
Burkhardt+Weber-Strasse 57  
72760 Reutlingen, Germany  
Phone +49 7121 315-604  
sales@romi-europa.de  
www.romi-europa.de

**ROMI France SAS**  
Parc de Genève, 240  
Rue Ferdinand Perrier 69800  
ST Priest  
Phone +33 4 37 25 60 70  
infos@romifrance.fr  
www.romifrance.fr

**ROMI Machines UK Limited**  
Leigh Road  
Swift Valley Industrial Estate  
Rugby CV21 1DS  
Phone +44 1788 544221  
sales@romiuk.com  
www.romiuk.com

**ROMI Máquinas España**  
Calle Comadrán, 15  
Pol. Ind. Can Salvatela  
C.P. 08210 - Barberà del Vallès  
Phone +34 93 719 4926  
info@romi.es  
www.romi.es

**ROMI in Mexico**  
Campos Elíseos 385-B Piso 5  
Col. Polanco Chapultepec  
C.P. 11560 - Del. Miguel Hidalgo  
Ciudad de México  
Phone +52 55 68403094  
ventasmx@romi.com

**ROMI Italia Srl**  
Via Morigi, 33 - 29020  
Gossolengo, Piacenza - Italy  
Phone +39 349 590 0474  
commerciale@romiitalia.it  
www.romiitalia.it



ISO 9001:2015  
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015  
Certificate No. 70671

**CE safety regulation compliance available only for the European Community or under request.  
Check availability and technical characteristics of the products to your country.**

